

Área de Formação: Soldadura

2 – Soldadura SER – Plano Curricular

Destinatários: Formandos com ou sem experiência (M/F)

- 1 – Introdução às Tecnologias de Soldadura
- 2 – Introdução ao Processo de Soldadura S.E.R.
- 3 – Introdução ao Processo de Soldadura S.E.R.
- 4 – Equipamentos S.E.R.
- 5 – Efeitos do tipo de corrente na Soldadura S.E.R.
- 6 – Variáveis de Soldadura e sua Influência
- 7 – Consumíveis para a Soldadura S.E.R.
- 8 – Método de Soldadura S.E.R.
- 9 – Defeitos Típicos do Processo S.E.R.
- 10 – Definição e Preparação de Juntas
- 11 – Prática Simulada do Processo de Soldadura S.E.R.

No final da Ação de Formação, os formandos deverão ser capazes de:

- Compreender os conceitos básicos da Soldadura S.E.R.
- Conhecer a influência do tipo de corrente na Soldadura
- Selecionar a melhor técnica de Soldadura do processo S.E.R. para o objetivo em questão
- Identificar e corrigir os defeitos típicos do processo S.E.R.
- Execução de Soldadura de canto e topo-a-topo em várias posições

Nota

Se considerar que esta Formação não se adapta totalmente às suas necessidades, proponhamos as suas dificuldades e faremos os ajustamentos necessários.